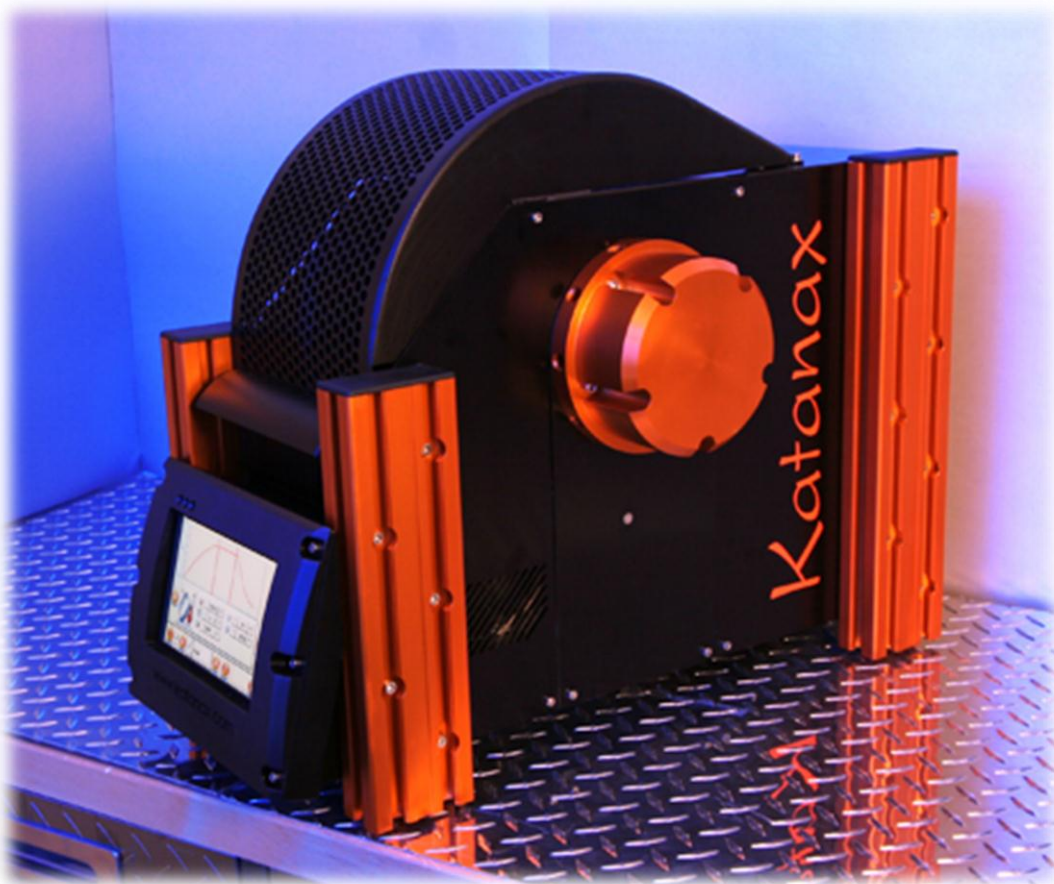


## Nouvelle Fusionneuse Perleuse

### K1 Prime !



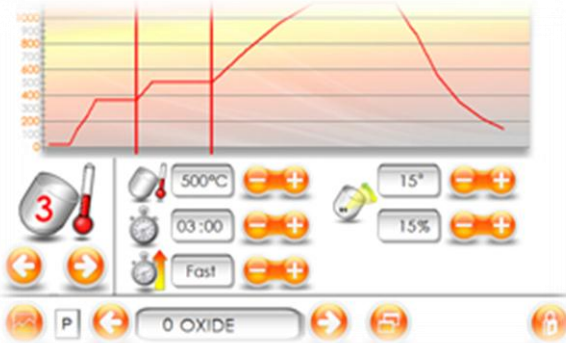
Le K1 allie le summum de la fusion à tous les avantages de l'énergie électrique: chauffage contrôlé, efficacité énergétique et facilité d'installation - maintenant avec une interface élégante à écran tactile, une grille de protection et des composants encore plus robustes que le K1 original.

## Le fluxeur K1 Prime : Ce qu'il fait

Le K1 Prime est fourni avec différentes méthodes de fusion pré-enregistrées qui peuvent être utilisées telles quelles, ou peuvent être ajustées à volonté. Toutes les méthodes de fusion peuvent être sauvegardées, renommées, effacées ou copiées, tout comme des fichiers sur un ordinateur. Seules les méthodes pré-enregistrées sont protégées en écriture.



Un creuset standard en platine est rempli de quelques grammes d'échantillon en poudre, d'un fondant approprié et souvent de quelques agents chimiques. Le creuset est alors inséré dans le chauffe-creuset et immobilisé par un réflecteur de chaleur.



Un moule de platine dans un support spécial est alors installé sur le fluxeur.

Lorsque l'utilisateur démarre un cycle de fusion, l'électricité fait rougir l'élément chauffant, et toutes les étapes sont automatiquement démarrées en séquence. La température est constamment mesurée et affichée.

L'agitation avant-arrière du chauffe-creuset assure un mélange continu de l'échantillon et du fondant.

Quand le fondant fond, il commence à dissoudre l'échantillon. Le chauffe-moule est alors alimenté pour préparer la coulée. Quand tout l'échantillon est dissout dans le fondant, le chauffe-creuset pivote de 130° de sa position horizontale, pour vider le contenu du creuset dans le moule.



Un ventilateur situé sous le moule refroidit ce dernier, tandis que le creuset est immédiatement prêt pour un autre cycle de fusion, pour gagner du temps. Quand le moule est complètement refroidi, l'utilisateur retire une perle parfaitement homogène, prête pour l'analyse aux rayons X.

Dans le cas de préparation de solutions, la mixture chaude est versée directement dans un bécher incassable (plutôt que dans un moule), qui contient un acide, agité par un système magnétique, offert en option.

# Le fluxeur K1: Caractéristiques

## *Nouvelles caractéristiques :*

- Interface couleur à écran tactile.
- Modes "Usager" et "Administrateur".
- Contrôle de température amélioré.
- Plus silencieux.
- Ports USB.
- Moteurs plus forts, électronique révisée.
- Grille de protection intégrée.

## *Précision :*

- Appareil complètement automatisé.
- Méthodes de fusion pleinement reproductibles.
- Chauffe-croûte et chauffe-moule complètement indépendants, pour une précision de température et une homogénéisation optimales.

## *Sécurité :*

- Aucune utilisation de gaz, donc pas de produits de post-combustion toxiques.
- Dissipation thermique minimale (dissipe moins qu'un sèche-cheveux); le boîtier demeure frais au toucher; pas besoin d'une hotte puissante.
- Utilisation d'une prise électrique conventionnelle.
- Grille de protection intégrée.

## *Versatilité :*

- Prépare des disques pour XRF, mais réalise également des fusions au peroxyde et pyrosulphate.
- Appareil prêt à fusionner, grâce à des méthodes pré-enregistrées pour les oxydes, minéraux, métaux, alliages, sulfures, fluorures et plus encore.
- Méthodes de fusion entièrement ajustables.
- Instrument pouvant effectuer des oxydations solides ou liquides.

## *Productivité :*

- Débit de 5 à 7 échantillons/heure.
- La productivité est améliorée, puisque l'utilisateur peut régler une température qui sera maintenue entre les fusions. Ainsi, le temps d'élévation de température est optimisé.

## *Simplicité :*

- *Plug-and-play*: s'installe en quelques secondes
- Interface graphique intuitive
- Navigation par menus très facile
- Pratiquement sans entretien; accès facile aux composantes
- 1 an de garantie limitée



## Le fluxeur K1 Prime: Spécifications techniques

<b>Voltages</b>	<b>220-240 VAC 110-127 VAC (50-60 Hz)</b>
<b>Puissance (max)</b>	<b>1300 W</b>
<b>Hauteur :</b>	<b>39.5 cm [15.6"]</b>
<b>Largeur :</b>	<b>27.5 cm [10.9"]</b>
<b>Profondeur :</b>	<b>58.5 cm [23.1"]</b>
<b>Poids :</b>	<b>30 kg [66 lbs]</b>

### *Installation :*

L'installation est plutôt simple:

1. Choisir l'endroit d'utilisation et déballer le K1.
2. Brancher l'appareil à une prise murale et mettre sous tension.
3. Et c'est parti !

### *Contenu de la boîte du K1 :*

- 1 fluxeur (unité principale K1)
- 1 unité de chauffage/refroidissement de moule et 1 support à moule \*
- 1 unité d'agitation de solutions et 1 bécher incassable en téflon \*
- 1 câble d'alimentation
- 1 ensemble d'outils (clés hexa, fusibles...)
- 1 manuel d'instructions
- 1 bâtonnet de mémoire USB

\* L'unité de chauffage/refroidissement de moule est incluse avec les instruments K1P-vvv-dd, tandis que l'unité d'agitation de solutions est incluse avec K1P-vvv-S. Si vous désirez faire des disques de verre (perles) et des solutions, veuillez commander un appareil K1P-vvv-dd et ajouter un article KP5000A (module de solutions pour le K1 Prime).

vvv : voltage nominal de l'appareil (115 or 230 VAC).  
dd : diamètre nominal du moule.